

UP-99 Si (S1Si)		
Klassifizierung DIN EN ISO		Klassifizierung AWS
14171-A S1Si		-
Zulassungen		Werkstoff-Nr.
-		-
Eigenschaften, Anwendung		
UP-Schweißdraht zum Schweißen von un- und niedriglegierten Baustählen. Typische Anwendungen finden sich im Schiffbau, Druckbehälterbau und im Stahlbau.		
Grundwerkstoffe		
Zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen mit einer Streckgrenze bis zu ~360 MPa (52ksi). S185-E360, S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S235J2-S355J2, S275N-S355N, S275M-S355M, P235GH-P355GH, P275N-P355N, P355M, P355Q, Pipelinestähle L210-360, Schiffbaustähle A-E, AH36, DH36 ASTM: A36, A106 grades A/B/C, A139, A210 grades A1/C, A216 grades WCA/WCB/WCC, A234 grade WPB, A266 grades 1/2/4, A283 grades A/B/C/D, A285 grades A/B/C, A299 grades A/B, A515 grades 60/65/70, A516 grades 55-70, A656 grade 50 API: 5L grades X42-X52		
Richtanalyse in %		
C	Si	Mn
0,06	0,30	0,50
Typische Wärmebehandlung		
Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung sind abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff, dessen Blechdicke und anzuwendenden Regelwerken.		